

Frombork, 21 sierpnia 2017 r.

KRB.271.1.2017

Uczestnicy postępowania

Zawiadomienie o wynikach postępowania pn.:
**Zakup średniego samochodu ratowniczo - gaśniczego 4x4 dla jednostki Ochotniczej Straży
Pożarnej we Fromborku**

Działając na podstawie art. 92 ust. 1 ustawy z 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. 2015.0.2164) zwanej dalej „uPzp” informuję, że po dokonaniu badania i oceny ofert złożonych w przedmiotowym postępowaniu:

Wybrano jako najkorzystniejszą ofertę złożoną przez P.U.H. MOTO-TRUCK Leszek Chmiel,
ul. Ks. Piotra Ściegiennego 270, 25-116 Kielce, REGON 290770919, NIP 657-123-59-46.

Uzasadnienie wyboru oferty najkorzystniejszej:

W przedmiotowym postępowaniu wpłynęła w terminie 1 oferta. Oferta firmy **P.U.H. MOTO-TRUCK Leszek Chmiel**, nie podlega odrzuceniu, a zgodnie z kryterium wyboru ofert otrzymała największą liczbę punktów.

I. Z udziału w postępowaniu nie wykluczono żadnego wykonawcy.

II. Nie odrzucono żadnej oferty.

III. Kryteria oceny i ich znaczenie:

1. Przy wyborze oferty Zamawiający kierował się wybranymi kryteriami o następujących wagach:
 - a) Cena - 60%
 - b) Wydajność autopompy przy ciśnieniu 0,8 MPa - 20%
 - c) Pojemność zbiornika wodnego - 20%

W wyniku badania i oceny ofert złożonych w przedmiotowym postępowaniu ofertom niepodlegającym odrzuceniu przyznano następującą punktację:

Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres wykonawcy	Punkty w kryterium cena	Punkty w kryterium autopompa	Punkty w kryterium zbiornik	Suma punktów
P.U.H. MOTO-TRUCK Leszek Chmiel, ul. Ks. Piotra Ściegiennego 270, 25-116 Kielce	60	4	4	68

Suma punktów otrzymanych przez firmę P.U.H. MOTO-TRUCK Leszek Chmiel wynosi 68.

BURMISTRZ

mgr Małgorzata Wrońska